

Информация об изделии








По всем вопросам обращаться по тел: + (351) 239-50-71, 239-50-72

Mira P85 PE-Feinspachtel

Mira P85 - Двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка, **тонкая, доводочная** высшего качества. Рекомендуется применять на заключительном этапе подготовки, для выведения идеальной поверхности и для исправления незначительных дефектов поверхности, неглубоких царапин, сколов, пор и шлифовальных рисок. В качестве доводочной P85 наносится на наполнительные, стекловолоконистые, жидкие полиэфирные шпатлёвки.

Характеристики:

- тонкая кремовая консистенция;
- высокая пластичность;
- максимальная стабильность на вертикальных поверхностях;
- легко шлифуется.

Цвет	Белый
Плотность	1,68 – 1,72 кг/л
Упаковка	1кг; 2кг
Поверхность для нанесения	Сталь, алюминий, оцинкованная и гальванизированная сталь, стеклопластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие, хорошо просушенный 2К грунт/ наполнитель Mira.
Особые указания	Не наносить на протравливающие грунтовки, 1К-порозаполнители, термопластичные и вязкоэластичные лакокрасочные покрытия. Не наносить при T ⁰ ниже +10 ⁰ С и влажности воздуха выше 90%.
 Предварительная обработка	Тщательно обезжирить средством Mira Silikonentferner . Отшлифовать абразивом: зону ремонта - P180, периферийные зоны ремонта - P240. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить.
 Смешивание	2 - 3% пасты - отвердителя тщательно перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета, последующего лакокрасочного покрытия, возникновению пятен и ореолов.
 Нанесение	Для создания качественного покрытия рекомендуется наносить несколькими слоями (с полной полимеризацией каждого) в 1 - 1,5мм . Тщательно вымазать материал, удаляя воздушные пузырьки, протянуть и выйти на «ноль». Время жизни приготовленной шпатлёвки около 4 - 6 мин. при +20 ⁰ С
 Воздушная сушка	При +20 ⁰ С в помещении - около 20 мин.
 ИК – сушка	Коротковолновое излучение 3 - 4 мин. (информация из тех. паспорта источника инфракрасного излучения)
 Шлифование «по-сухому»	P240 - P320 - P400 Контролировать процесс шлифования сухой проявкой. После каждого этапа шлифования, обрабатываемую поверхность обдуть воздухом.
 Дальнейшая обработка	Обязательно загрунтовать обработанные участки поверхности грунтами/наполнителями Mira.

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля. Предусмотрено использование изделий специалистами и при следовании мерам безопасности. При переработке должны быть соблюдены мероприятия по безопасности и защите работ.