

Информация об изделии







По всем вопросам обращаться по тел: + (351) 239-50-71, 239-50-72

Mipa P55 PE - Zinkfaserspachtel

Mipa P55 - Двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка **стекловолоконная** с добавлением цинка. Рекомендуется для выравнивания глубоких повреждений, а так же проржавевших металлических частей кузова.

Характеристики:

- высокая пластичность;
- высокоэластичная, благодаря этому используется так же для **ремонта пластиковых деталей** автомобиля;
- высокая механическая прочность;
- легко шлифуется.

Цвет	Серый
Плотность	1,6 – 1,65 кг/л
Упаковка	0,875кг
Поверхность для нанесения	Сталь, алюминий, оцинкованная сталь, стеклопластики, пластики (ABS, PA, PC, PBTP, PETP, PMMA, PVC), старое или заводское лакокрасочное покрытие, хорошо просушенный 2К наполнитель/грунт Mipa.
Особые указания	Не наносить на протравливающие грунтовки, 1К-порозаполнители, термопластичные и вязкоэластичные лакокрасочные покрытия. Не наносить при T ⁰ ниже +10 ⁰ С и влажности воздуха выше 90%.
 Предварительная обработка	Тщательно обезжирить средством Mipa Silikonentferner . Отшлифовать абразивом: сталь - P60, пластики P120 - P220 периферийные зоны ремонта - P180. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить. Металлическую поверхность рекомендуется загрунтовать эпоксидным грунтом Mipa EP-Grundierfiller .
 Смешивание	2 - 3% пасты - отвердителя тщательно перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета, последующего лакокрасочного покрытия, возникновению пятен и ореолов.
 Нанесение	Для создания качественного покрытия рекомендуется наносить несколькими слоями (с полной полимеризацией каждого) в 1 - 1,5мм . Тщательно вымазать материал, удаляя воздушные пузырьки, протянуть и выйти на «ноль». Время жизни приготовленной шпатлёвки около 3 - 5 мин. при +20 ⁰ С
 Воздушная сушка	При +20 ⁰ С в помещении - около 20 мин.
 Шлифование «по-сухому»	P80 - P180 - P240 Контролировать процесс шлифования сухой проявкой. После каждого этапа шлифования, обрабатываемую поверхность обдуть воздухом.
 Дальнейшая обработка	Большие поверхности обработать жидкой шпаклёвкой Mipa P60S . Небольшие участки протянуть шпаклёвкой Mipa P85 .

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля. Предусмотрено использование изделий специалистами и при следовании мерам безопасности. При переработке должны быть соблюдены мероприятия по безопасности и защите работ.